



La police scientifique des Pays-Bas acquiert le 4 000^e Microlab® STAR

La Haye / Munich – Pour augmenter la reproductivité, la qualité et la rapidité de ses analyses, l'Institut néerlandais de criminalistique (NFI) de La Haye peut désormais compter sur la gamme Microlab® STAR Line d'Hamilton Robotics. Le leader des systèmes entièrement automatisés de manipulation d'échantillons liquides a livré le 4 000^e appareil de sa gamme novatrice de plateformes robotisées STAR Line à l'Institut rattaché au ministère néerlandais de la justice.

Lors de la cérémonie de remise à La Haye, le Dr Henning Menke, directeur de la société Hamilton Robotics GmbH basée à Munich, a déclaré que cette livraison constituait la base d'un solide partenariat avec cet organisme de police scientifique, dont la renommée est mondiale. Le directeur du NFI, Dr Tjark Tjin-A-Tsoi, a insisté sur la qualité du travail, un facteur déterminant par rapport à la réputation internationale de l'Institut. C'est pour cette raison que le NFI cherche en permanence à optimiser ses procédés, comme en témoigne l'intégration de l'Hamilton STARlet dans le nouveau traitement automatisé de l'ADN.

Hamilton Robotics a présenté sa gamme Microlab® STAR Line pour la première fois il

ya environ dix ans, sans cesser depuis de la développer et de l'étoffer. Elle se compose de trois robots pipeteurs, les plateformes STARlet, STAR et STARplus. Toutes trois sont conçues pour les sciences biologiques et la recherche criminalistique. La gamme STAR Line est fabriquée à Bonaduz, en Suisse.

Avec ces plateformes modulables, Hamilton Robotics couvre un large domaine d'exigences, des analyses à la préparation d'échantillons. Même les procédés complexes tels que la cristallisation des protéines font l'objet d'une automatisation totale avec processus documenté grâce à ces plateformes, du pipetage à la vitrification, de la mémorisation des plaquettes à l'inspection. Élément déterminant pour contrôler et coordonner les différents composants, le logiciel, qui est adapté en fonction des besoins de l'utilisateur.

Contact pour la France :
HAMILTON ROBOTICS SARL
Tél : +33 (0)1.69.75.16.16
Fax : +33 (0)1.60.11.57.16
www.hamiltonrobotics.com
info.fr@hamiltonrobotics.com
infoservice@hamiltonrobotics.com



Hamilton Robotics, leader des systèmes automatisés de manipulation d'échantillons liquides, a livré le 4 000^e appareil de sa gamme novatrice de plateformes robotisées STAR Line à l'Institut néerlandais de criminalistique (NFI) de La Haye, dont la renommée est mondiale.

Lors de la remise de l'appareil au directeur du NFI, Dr Tjark Tjin-A-Tsoi, à La Haye, le directeur de la société Hamilton Robotics GmbH établie à Munich, Dr Henning Menke (à gauche), a déclaré que cette livraison constituerait la base d'un solide partenariat avec cet organisme de police scientifique de renommée internationale. (© photo Hamilton Robotics)

Un nouveau centre logistique pour LAUDA, spécialiste des matériels de thermorégulation

L'impressionnante croissance de son chiffre d'affaires au cours des dernières années a incité l'entreprise LAUDA à développer de nouveaux locaux. Le premier coup de pioche de la construction d'un nouveau centre logistique a été donné à l'occasion d'une cérémonie organisée le 15 décembre 2011. Ce bâtiment moderne, doté d'une façade semi-transparente en polycarbonate, sera érigé au centre du site. Un investissement total de 2,3 millions d'euros a été consenti pour cette première phase de construction. La livraison de ce nouveau bâtiment devrait intervenir dès le mois de juillet 2012, avec une inauguration prévue le 20 juillet 2012 dans le cadre d'une manifestation estivale, rassemblant l'ensemble des collaborateurs LAUDA.

Depuis le mois d'août 2010, une équipe LAUDA travaille à l'optimisation des processus de production en coopération avec la société Dr. Schönheit + Partner, cabinet spécialisé dans l'aménagement des locaux industriels, basé à Cologne. Les différentes phases de la production ont été analysées en détail pour créer un nouveau cycle optimisé, réduisant effectivement le nombre de processus de travail et les distances nécessaires. Les analystes ont également procédé à la migration du système de production vers un système à flux tiré, communément appelé «système Pull». L'objectif est de maintenir actifs les flux de matériaux dès qu'une commande client

déclenche un mouvement et ainsi de réduire autant que possible les étapes de stockage intermédiaires. En outre, l'entreposage d'une grande partie des matériaux sera centralisé, l'approvisionnement des exécutants internes étant réalisé par un train logistique pour «garder les produits en main» et améliorer la productivité. L'optimisation des flux de production et la définition précise des surfaces nécessaires ont obéi au principe «de l'intérieur vers l'extérieur».

Une première étape menée à l'automne dernier a vu la conversion d'espaces existants en une zone d'assemblage des équipements de thermorégulation. L'assemblage des thermostats de refroidissement est désormais effectué dans un espace moderne et lumineux, sur une surface de 900 m². Cette première transition a déjà amélioré les flux de matériaux, autorisant des gains de productivité en réduisant le temps et les ressources nécessaires. Un système de ventilation à haute performance énergétique assure le recyclage à 90 % de la chaleur produite.

La construction de ce centre logistique annonce la prochaine phase du projet 'STEP_3' (programme de développement du patrimoine). Implanté au centre des terrains occupés par l'entreprise, le nouveau bâtiment assurera l'approvisionnement en matériaux des différentes zones de production. La chaîne des processus a été optimisée en réorganisant les contrôles sur les matériaux à la réception et à l'expédition, à l'entreposage, à la



Lancement de la construction (15 déc.)
De gauche à droite: Klaus Schreiner (architecte), Herbert Bethäuser (Directeur général de la société Faul & Bethäuser), Gerhard Lang (Directeur d'exploitation et mandataire), Wolfgang Reiner (membre du Conseil exécutif de la Sparkasse Tauberfranken), Dr. Gunther Wobser (Directeur général), Thomas Maertens (Maire), Dr. Gerhard Wobser (associé membre du Conseil de surveillance), Peter Thomé (Directeur général de la société Dr. Schönheit and Partner) et Elmar Löffler (Directeur régional de la Sparkasse Tauberfranken).

préparation, sur le transport aller et retour des matériaux pour assemblage, mais également sur l'emballage des produits finis prêts pour livraison. Les entrepôts permettent de stocker des matériaux sur une hauteur impressionnante pouvant atteindre 7,50 m dans un total de 1150 cellules de stockage, sur une surface de 800 m² offrant une hauteur libre de 9,70 m. Un chariot élévateur pour allées étroites permet d'accéder à ces cellules de stockage.

L'an prochain, une nouvelle phase du projet développera davantage la surface de production et entamera la construction de bureaux et de salles

de réunion sur le toit du bâtiment de production. Les phases de construction du projet 'STEP_3' adoptent une structure modulaire, ce qui permet de finaliser et de mettre en œuvre les différentes étapes du projet en cohérence avec les évolutions attendues de l'activité de l'entreprise.

En savoir plus : www.lauda.de
LAUDA France S.A.R.L.
Tél.: +33 (0)1 48 63 80 09
Fax: +33 (0)1 48 63 76 72
info@lauda.fr – www.lauda.fr

En Bref...

FRITSCH France: en avant la préparation d'échantillons...

...le spécialiste du broyage et de l'analyse granulométrique a rendu son site web www.fritsch-france.fr encore plus convivial et pratique. Mr. Walter De Oliveira ainsi que Mme. Lucille Rieupet sont à votre écoute pour vous conseiller et vous guider. Faites l'essai: contactez-les et envoyez vos échantillons. Ils seront traités et analysés sans frais ou engagement de votre part.



Découvrez dès maintenant le nouveau site
www.fritsch-france.fr

L'université du Luxembourg effectue ses recherches dans des laboratoires Waldner

L'université du Luxembourg a déjà investi plusieurs millions d'euros dans le nouveau bâtiment destiné à la recherche en biomédecine. Les laboratoires ont ouvert leurs portes au début du mois d'octobre. Plus de 50 biologistes, physiciens et mathématiciens en provenance de 13 pays mènent actuellement leurs recherches dans des laboratoires conçus par Waldner.

C'est toute une « Cité des Sciences » qui verra le jour d'ici à 2014 sur le campus d'Esch-Belval de l'université du Luxembourg. Au total, les fonds investis dans la première partie du chantier du site universitaire s'élèvent à plus de 600 millions d'euros. Le « Pavillon de la biomédecine », le tout premier bâtiment nouvellement construit sur le campus, vient d'être inauguré. La construction



Grand laboratoire avec plafond d'énergie et espace bureau séparé

de ce bâtiment de six étages (comprenant des postes de travail en laboratoires) s'est effectuée en un temps remarquablement court, soit en 18 mois seulement. Waldner a équipé les 700 m² de superficie de laboratoire de son système d'aménagement SCALA. Plus de la moitié de la surface totale est conçue autour du plafond d'énergie Waldner permettant d'assurer un environnement de recherche des plus flexibles et des plus modulables.

Afin d'en mieux comprendre l'évolution biologique, les maladies feront l'objet de recherches au sein

du « LCSB » (Luxembourg Center for Systems Biomedicine). Dans un premier temps, les scientifiques axeront essentiellement leurs recherches sur la maladie de Parkinson. Lors de l'inauguration du campus d'Esch-Belval, Rolf Tarrach, président de l'Université du Luxembourg, a déclaré : « L'avenir du Luxembourg commence à Belval. La construction du LCSB rend désormais l'avenir visible et palpable. »

Waldner SARL
Tel.: 33 232 25 79 79 - Fax: 33 232 25 79 80
info@waldner.fr